



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16475—2008  
代替 GB/T 16475—1996

GB/T 16475—2008

## 附录 B (资料性附录)

本标准章条编号与 ISO 2107:2007 章条编号对照

本标准章条编号与 ISO 2107:2007 章条编号对照见表 B.1。

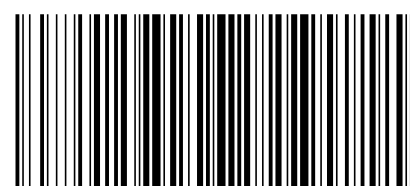
表 B.1 本标准章条编号与 ISO 2107:2007 章条编号对照

本标准章条编号	对应的国际标准章条编号	备 注
1	1	无差异
—	2	已引入至 GB/T 8005.1
2	3	无差异
3.1	4.1	无差异
3.2	4.2	无差异
3.3	4.3	有差异,增加“该状态仅适用于热处理不可强化合金”。
3.4	4.4	有差异,增加“该状态不作为产品交货状态”。
3.5	4.5	有差异,增加“该状态仅适用于热处理可强化合金”。
4.1	5.1	有差异,增加“该状态一般不作为产品的最终交货状态”。
4.2	5.2	无差异
4.3	5.3	无差异
—	6.1	—
5.1	6.2	无差异
5.2	6.3	无差异
5.3.1~5.3.7	6.4~6.5	无差异
5.3.8	—	增加 H32A 状态
6.1	7.1	无差异
6.2.1~6.2.4	7.2~7.3	无差异
6.2.5	7.5	无差异
6.2.6~6.2.7	—	增加内容
7	7.4	无差异
8	附录 A	无差异
9	—	增加内容
附录 A	附录 A	无差异
附录 B	—	—

## 变形铝及铝合金状态代号

Temper designation system for wrought  
aluminium and aluminium alloy

(ISO 2107:2007, Aluminium and aluminium alloys—  
Wrought products—Temper designations, MOD)



GB/T 16475—2008

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-32846

定价: 14.00 元

2008-06-17 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**附录 A**  
**(资料性附录)**  
**热处理验证**

**A.1 生产厂(或供应商)的试验室状态验证**

对 O 状态(如 O、O1)或 F 状态的产品,生产厂或(供应商)往往通过炉内热处理来进行下述试验室状态验证:

- a) T42 状态——将 O 状态或 F 状态的材料,进行炉内固溶热处理,然后自然时效至稳定状态;
- b) T62 状态——将 O 状态或 F 状态的材料,进行炉内固溶热处理,然后人工时效;
- c) T7\_2 状态——将 O 状态或 F 状态的材料,进行炉内固溶热处理,然后进行过时效处理,其力学性能和抗腐蚀性能应达到 T7\_状态的要求。

**A.2 生产厂(或供应商)的状态转换验证**

当订购方需要对 T 状态的材料验证时,生产厂(或供应商)可以将材料通过炉内热处理转换为 T\_2 状态进行验证,并标注“能力验证”标志,例如:

- T3 状态的材料通过时效转换为 T82 状态,进行能力验证;
- T4 状态的材料通过时效转换为 T62 状态,进行能力验证;
- T4 状态的材料通过过时效转换为 T762 状态,进行能力验证;
- T6 状态的材料通过过时效转换为 T732 状态,进行能力验证;
- T351 状态的材料通过重新固溶热处理转换为 T42 状态,进行能力验证。

**A.3 订购商(或使用方)的热处理验证**

T\_2 状态也适用于订购商(或使用方)对产品按热处理规范完成最终热处理状态,进行材料验证。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
变 形 铝 及 铝 合 金 状 态 代 号  
GB/T 16475—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

\*

书号:155066·1-32846 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

表 6

旧代号	新代号	旧代号	新代号
M	O	CYS	T <sub>51</sub> 、T <sub>52</sub> 等
R	热处理不可强化合金: H112 或 F	CZY	T2
R	热处理可强化合金: T1 或 F	CSY	T9
Y	HX8	MCS	T62 <sup>a</sup>
Y <sub>1</sub>	HX6	MCZ	T42 <sup>a</sup>
Y <sub>2</sub>	HX4	CGS1	T73
Y <sub>4</sub>	HX2	CGS2	T76
T	HX9	CGS3	T74
CZ	T4	RCS	T5
CS	T6		

<sup>a</sup> 原以 R 状态交货的、提供 CZ、CS 试样性能的产品,其状态可分别对应新代号 T42、T62。

## 前 言

本标准修改采用 ISO 2107:2007《变形铝及铝合金产品状态代号》(英文版),并根据 ISO 2107:2007 重新起草。为了方便比较,在资料性附录 B 中列出了本标准章条和对应的国际标准章条的对照一览表。

本标准在采用国际标准时进行了修改,这些技术差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。主要差异如下:

- 按照汉语习惯对一些编排格式进行了修改;
- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述;
- 由于 ISO 2107:2007 中的第 2 章“术语定义”已纳入 GB/T 8005.1《铝及铝合金术语 第 1 部分:产品术语》,故该章内容未纳入本标准;
- 增加了 H 状态代号仅适用于热处理不可强化合金的规定;
- 增加了 W 状态、O1 状态代号一般不作为产品交货状态的规定;
- 增加了 T 状态代号仅适用于热处理可强化合金的规定;
- 增加了我国使用的 H32A 状态;
- 增加了 T81 状态、T87 状态;
- 增加了我国的新旧状态代号对照。

本标准代替 GB/T 16475—1996《变形铝及铝合金状态代号》。

本标准与 GB/T 16475—1996 相比,主要变化如下:

- 本标准对 H 状态、T 状态、H112、H116 状态的定义进行了修改;
- 本标准删除了 T0 状态;
- 本标准增加了 O1、O2、O3、H321、HXX4、HXX5、T79、T81、T87 及我国独有的 H32A 状态;
- 本标准增加了 T7 状态的时效曲线;
- 本标准增加了资料性附录 A“热处理验证”。

本标准附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司。

本标准主要起草人:李瑞山、葛立新、游江海、王正安、刘援朝、王国军、段瑞芬、吴欣凤、何新宇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 16475—1996。